

## AquaTec 7520

STAND: 03.05.2019

**Beschreibung** AquaTec 7520 ist ein Mehrzweck-Kühlschmierstoffkonzentrat mit niedrigem Mineraloelgehalt.

**Anwendungsbereiche** Bohren, Drehen, Fräsen, Sägen und Schleifen von Stählen, Gusseisen, Aluminiumlegierungen und Kunststoffen.

Für andere Anwendungen und Materialien kontaktieren Sie bitte unseren technischen Service.

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Exzellente Aluminiumverträglichkeit
- Hervorragende Schmierwirkung und guter Korrosionsschutz beim Schleifen.
- Niedriger Mineraloelgehalt
- Feindisperse, transluzente Emulsion
- Hohe Emulsionstabilität bei geringem Pflegeaufwand
- Bor- und aminhaltig

Einsatzkonzentration	Bohren, Drehen und Fräsen	6 %
	Sägen	ab 8%
	Schleifen	4 %

### Technische Daten

	Werte	Messmethode
Farbe des Konzentrates	bernstein	
Mineraloelgehalt	ca. 20%	
pH-Wert einer 5% igen Emulsion	9,3	
pH-Wert des Konzentrats	9,7	
Korrosionsschutz 3%ig	0/1	DIN 51 360 T2

**Mischanleitung** Mischen Sie immer AquaTec 7520 unter gleichzeitigem Umrühren in Trinkwasser, niemals umgekehrt. Die erhaltene Konzentration kann mittels Handrefraktometer überprüft werden. Refraktometer-Faktor = 1,7.

**Sicherheits- und Umweltaspekte** Weitere Hinweise zur Einstufung, Entsorgung etc. entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt gemäß 1907/2006/EG, Artikel 31.

**Hinweis** Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Änderungen im Sinne von technischen Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.